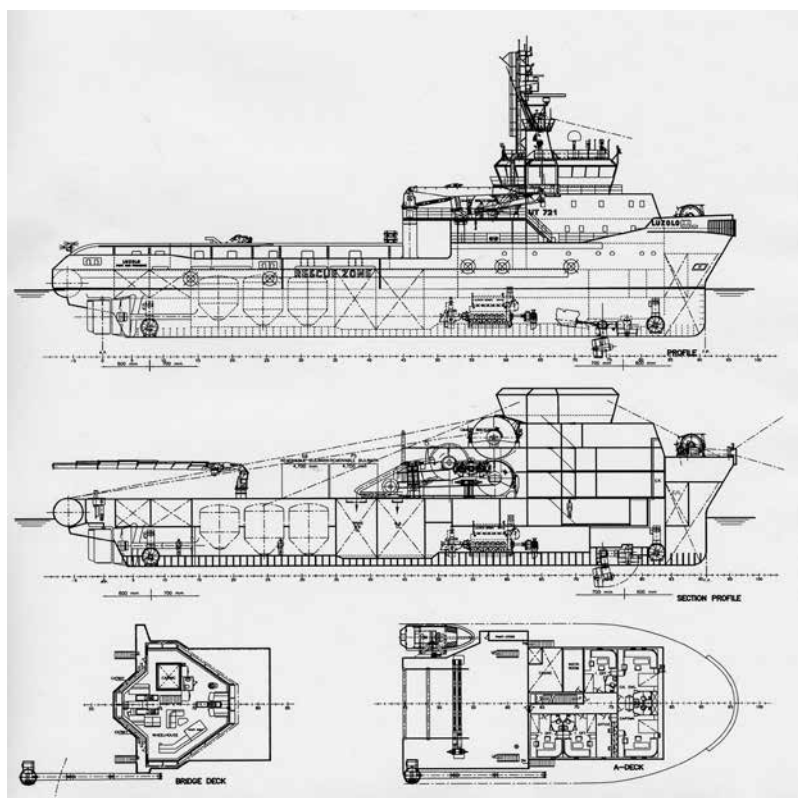


"ULYSSE"

AHTS - 70 m - 170 t



Remorqueur-ravitailleur-releveur
d'ancre conçu pour l'offshore profond

- Traction de 170 tonnes
- Charge en pontée de 1120 tonnes

"ULYSSE"

AHTS - 70 m - 170 t

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Longueur HT	69,70 m
Longueur entre PP	61,50 m
Largeur	17,20 m
Creux au PP	7,20 m
Combustible	881 m ³
Eau douce	401 m ³
Équipage	33
Vitesse	16 nd
Jauge	2293 UMS
Traction	170 t
Charge en pontée	1120 t
Surface de pont utile	500 m ²
Coque / Superstructure	acier

INSTALLATIONS DE PONT

Manutention

Grue avant	45 kN à 20 m / 90 kN à 10 m
Grue arrière	4,2 kN à 17 m / 9,7 kN à 10 m

Treuil de remorque

Treuil principal	Ø 400 mm / Ø 900 mm traction 18 t de 0 à 19 m/mn
Treuil auxiliaire	Ø 1500 mm / Ø 900 mm traction 134 t de 0 à 22 m/mn traction 56 t de 0 à 53 m/mn

Freinage dynamique	170 t à 44 m/mn max.
Guide câble pour treuil auxiliaire	

Treuil de remorquage et manutention d'ancre

Treuil	Ø 1400 mm / Ø 3800 mm traction max. 400 t de 0 à 9 m/mn
Freinage	500 t sur 1 ^{ère} couche
2 guides câble tambour haut et bas	
2 guides chaînes	70 mm x 165 mm
Bossoir	max. 3600 kg
Capacité du treuil	29 m - Ø 18 mm

Système de pompage des soutes

Pompe ballastage et eau de forage	150 m ³ /h - 9 bar - 1750 tpm
Pompe de transfert eau douce fret	200 m ³ /h - 9 bar - 1750 tpm
Pompes transfert des boues	2 x 75 m ³ /h - 18 bar - 376 tpm
Pompes transfert combustible	2 x 20 m ³ /h - 3 bar
Pompe d'assèchement	63 m ³ /h - 6 bar
Pompe de réfrigération	64 m ³ /h - 2 bar - 1750 tpm
Compresseur ciment	32 m ³ /h - 0,5 bar - 875 tpm

CLASSIFICATION

Bureau Veritas
I ✕ HULL ✕ MACH
Unrestricted navigation
Supply vessel
Tug
Fire-fighting ship 1
Water spraying
Standby rescue vessel
✕ DYNAPOS AM/AT R ✕ AUT-UMS ✕ SDS

PROPULSION / PRODUCTION D'ÉNERGIE

Propulsion

Moteur Diesel	4 x 2650 kW - 750 tpm
Hélices	2 pales orientables sous tuyère Ø 3 800 mm
Propulseur 360°	1 x 883 kW - 1800 tpm
Propulseurs latéraux	2 x 590 kW - 1200 tpm

Production d'énergie

Groupes électrogènes	2 x 260 kWe - 1800 tpm
Groupe de secours	1 x 170 kWe - 1800 tpm
Alternateurs attelés au réducteur	2 x 1776 kWe - 1800 tpm

INSTALLATIONS SPÉCIALES

Système anti-incendie Fi-Fi 2

Pompes à eau de mer	2 x 2025 tpm - débit 1500m ³ /h
Canons eau/mousse	2 x 1200m ³ /h
Embrayeurs	2 x 750 kW
Protection par rideau d'eau	

ÉQUIPEMENTS DE PONT DIVERS

Centrifugeuse à combustible	débit 4400 l/h
Séparateur eaux mazouteuses	pompe 2500 l/h
Compresseurs d'air	2 x 1806 m ³ /h - 5,6 bar

Volumes

Eau de forage / ballast	1476 m ³
Boue liquide	399 m ³
Saumure	856 m ³
Puits à chaîne	398 m ³
Ciment vrac	284 m ³
Résistance pont avant	5 t/m ³
Résistance pont arrière	10 t/m ³